

Kasai

CORPORATE PROFILE

“ 室内空間は人にとって、安全かつ快適であることが

最大の機能である。”この実現を目指し

KASAI グループは、自動車内装・外装部品メーカーとして、

製品開発を積極的に取り組んでまいります。

“Safety and comfort are the most critical factors that cabin space can provide.”

Striving to realize this, the KASAI Group has actively been involved in the development of car interior and exterior parts.

KASAI グループは 1946 年の創業以来、「社会の信用を」、「企業の繁栄を」、「相互の幸福を」という社訓のもと、技術開発と最高品質のモノづくりを追求しお客様から高い評価を得てまいりました。

自動車内装部品業界において現在の地位を築くことができましたのも、ひとえにステークホルダーの皆様のご支援・ご協力の賜物と心より感謝申し上げます。

100 年に一度と言われる自動車産業大変革期にあっても「快適な移動空間」の実現に向け、グローバル 1 万人の社員が「One Kasai」でチャレンジを続けていきます。

KASAI グループの取り組みに一層のご理解を頂き、引き続きご支援ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

Since its founding in 1946, the KASAI Group has pursued technological development and the highest quality manufacturing under our three specific guiding principles of "Gain Trust from Society," "Seek Prosperity for Company" and "Share Happiness," and has earned high praise from customers. We have been able to establish our current position in the automotive interior parts industry solely thanks to the support and cooperation of our stakeholders, for which we would like to express our sincere gratitude.

Even in this once-in-a-century period of great changes in the automobile industry, our 10,000 global employees will continue to take on the challenge as "One Kasai" to realize "comfortable mobility spaces."

We would like to ask for your continued understanding of the KASAI Group's efforts and your continuous support and guidance.

社 訓 KASAI Corporate Philosophy

社会の信用を “Gain Trust from Society”

企業の繁栄を “Seek Prosperity for Company”

相互の幸福を “Share Happiness with Everybody”

代表取締役社長 社長役員

古 川 幸 二

Representative Director and President
Koji Furukawa



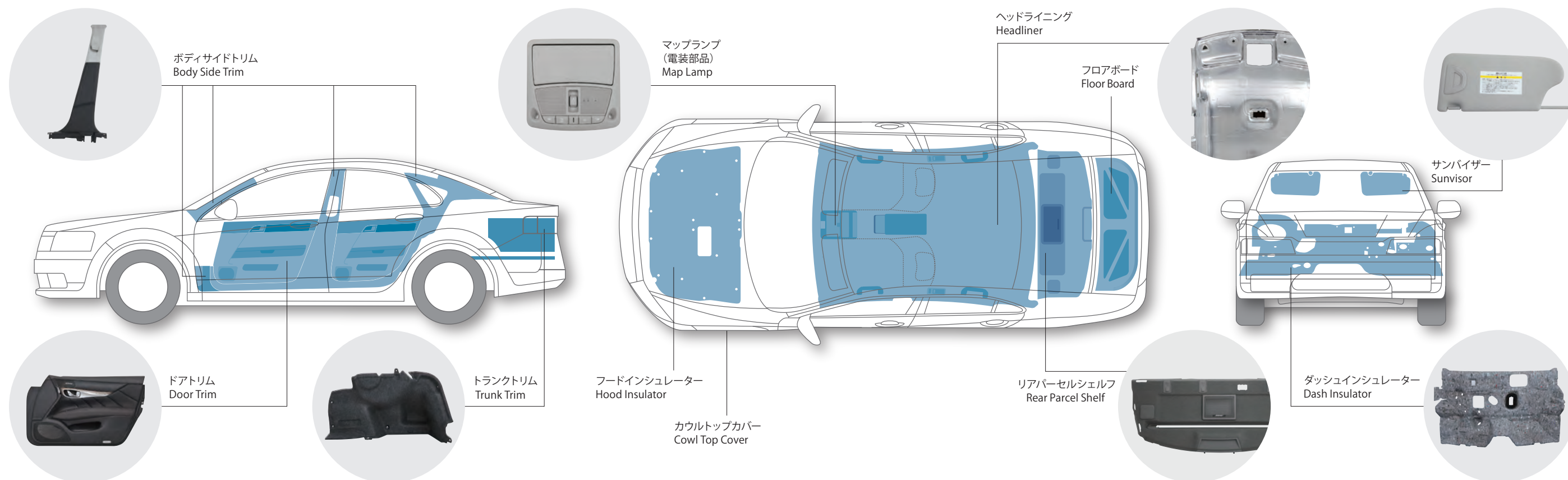
Products 製品概要

自動車内装・外装部品メーカーとしてKASAI グループは革新的な製品を供給し続けています。

As a manufacturer of car interior and exterior products, KASAI continues to provide innovating products.

「安全かつ快適な移動空間」を具体的な製品につなげるべく、KASAI グループは強力な開発体制のもとで高度な開発力と品質を確保しております。70年にわたる内装部品加工ノウハウの蓄積と最新の加工技術の開発、広範囲な材料開発などとあいまって顧客の信頼を獲得するとともに新規の顧客向けも含めた多様な顧客ニーズへ応え続けています。

In order to provide "a safe and comfortable cabin space," KASAI has established a solid development system that ensures advanced development capabilities and quality. By making full use of our know-how on manufacturing interior parts accumulated over a span of 70 years and development of the latest processing technologies and a variety of materials, we continues to earn the trust of our clients as well as meet the various needs of new clients.



キャビントリム

ドアトリム	KPM成形品・真空成形品・射出成形品・ パウダースラッシュ成形品・ プレス成形品・ウエルダー加工品
ヘッドライニング	プレス成形品
サンバイザー	縫製加工品・ウエルダー加工品
リアパーセルシェルフ	KPM成形品・プレス成形品
マップランプ(電装部品)	LED照明
ボディサイドトリム	射出成形品
コンソールボックス	射出成形品
インストルメントパネル	射出成形品

防音部品

ダッシュインシュレーター	圧空アシスト成形品
フードインシュレーター	ホットプレス成形品

Cabin Trim

Door Trim	KPM products, vacuum forming products, Injection molding products, powder slush formed products, Press formed products and welder processed products
Headliner	Press formed products
Sunvisor	Sewn products, welder processed products
Rear Parcel shelf	KPM products, Press formed products
Map Lamp	LED lamp
Body Side Trim	Injection molding products
Console Box	Injection molding products
Instrument Panel	Injection molding products

Noise Insulation Parts

Dash Insulator	Compressed air assist formed products
Hood Insulator	Hot Press formed products

ラゲッジトリム

ラゲッジサイドトリム	KPM成形品・射出成形品
トノカバー・トノボード	プレス成形品他
トランクトリム	プレス成形品
フロアボード	ブロー成形品・プレス成形品
ラゲッジフロアアンダーボックス	発泡ビーズ成形品

車体部品

カウルトップカバー	射出成形品
* フェンダープロテクター	プレス成形品
* エンジンアンダーカバー	プレス成形品
* フェンダーカバー	低圧モールド成形品

Luggage Trim

Luggage Side Trim	KPM products, Injection molding products
Tonneau Cover, Tonneau Board	Press formed products, etc.
Trunk Trim	Press formed products
Floor Board	Blow molded products, Press molded products
Luggege Floor Underbox	Foam beads molded products

Body Parts

Cowl Top Cover	Injection molding products
* Fender Protector	Press formed products
* Engine Undercover	Press formed products
* Fender Cover	Low pressure molded products

* 関係会社にて生産
* Manufacture at affiliate companies

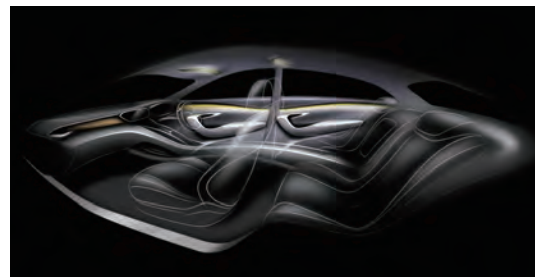
Concept Design and Advanced Development

商品企画 / 先行開発

ユーザーニーズを先取りし、カーインテリアの新しい価値を創造しています。
We create innovative values for car interior parts, anticipating customer needs.

商品企画と先行開発、
KASAI のモノづくりのスタートポイントです。

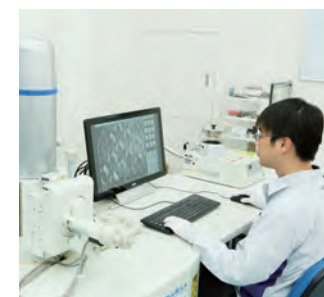
ユーザーのライフスタイルも含めた市場のトレンド調査や製品のベンチマーク調査などにより、将来のインテリアのあるべき姿を探求し、コンセプトモデルなどにより市場のニーズを先取りした新しい価値やアイデアを創造しています。
創造されたアイデアや仮説を基に、それらを具現化するために新しい工法・材料・機能についての研究開発（先行開発）に取り組み、次世代車両への採用を目指して得意先への提案を行っています。



Concept design and advanced development are the starting point of our manufacturing.

We pursue ideal car interior parts based on the results of market trend research including customer's lifestyles and benchmarking, and create new values or ideas that anticipate the market needs.

We work on research and development of new manufacturing methods, materials and functions based on our created ideas or hypotheses to implement them in the form of viable product concepts and make a proposal to a client to introduce that idea for next generation vehicles.



Product Design 製品設計

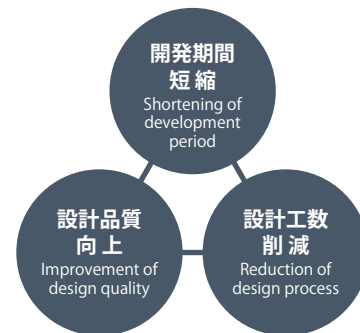
KIS (Kasai Innovation System)

自動車メーカー各社で進む開発期間短縮の要請にお応えするために開発された
世界最速の内装部品開発システムです。

It's the world's fastest interior parts development system established to meet the request of car manufacturers — “shorten the development period.”

開発フェーズでは、ドアトリム部品などを対象にした製品造りに関する数々のノウハウを標準化し、開発の半自動化（CADでの3Dテンプレート）を可能にしました。その結果、製品設計から金型製作までを一気通貫で開発・生産準備ができるようになり、開発期間短縮を実現しました。

金型製作フェーズでは、DATAでの切削技術を追求することにより、従来より少ない職人にて、かつ短期間で切削金型加工を実現できるようになりました。つまり、従来よりも格段に早く・安定した品質の部品をお客様に提供することを実現すると共に、初回納入時の寸法合格率100%という高品質で安定した金型づくりを追及しています。



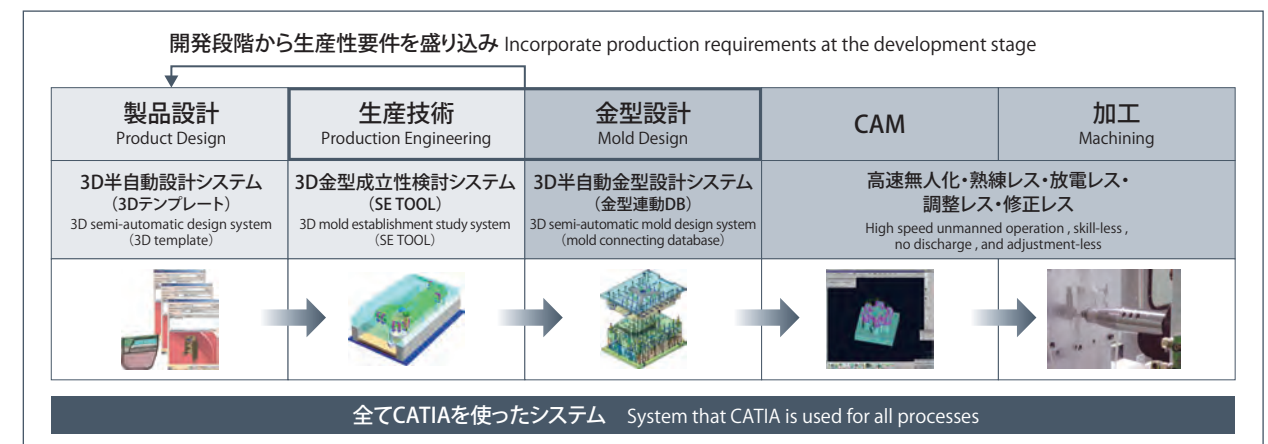
KI (Kasai Innovation)

At the development phase, we standardized our know-how concerning the manufacturing of Kasai's principle products such as door trim, and such standardization of know-how enabled semi-automated development (3D CAD templates). As a result, we made it possible to shorten the development period with consistent process from product design to mold production.

At the mold production phase, we apply the 3D CAD DATA for cutting technology, which contributes to shortening the cutting period of mold with fewer craftsman than before. We strive to manufacture high-quality and consistent molds for customers with 100% dimension approval rate in a much shorter period of time on the first delivery.



KIS (製品設計から金型製作までを支援 System to support a series of operations from product design to mold making)



Production Engineering 生産技術

お客様のイメージを忠実に再現することを目指しています。

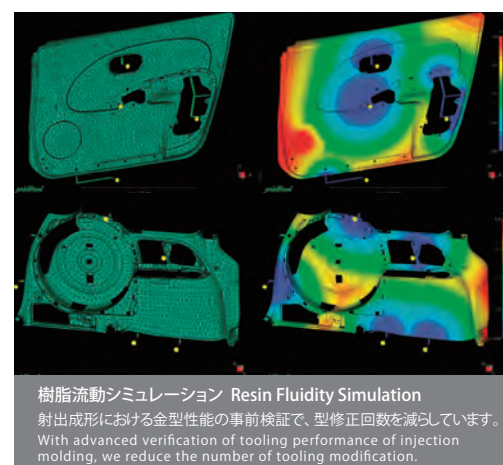
Our aim is to precisely re-create our clients' images.

お客様から頂いた車種のコンセプトやデザインに対するニーズに基づき、数ある生産工法の中からお客様のイメージが具現化出来る最適な工法を選択します。

開発フェーズではモノづくりの視点から樹脂流動シミュレーションなど様々なCAE解析を行い、より精度の高い製品がかたちとなるように社内関係部署と連携を取り合いながら進めています。また最適な組み立てラインの設計・生産設備の検討も行っております。

Based on our clients' concepts on new models and their needs on design, we select the most suitable method among the numerous methods we have in order to convert our clients' images into tangible forms.

In the development phase, we conduct several CAE analyses including the resin flow simulation from a manufacturing point of view, with relevant departments in the company cooperating to each other, aiming to manufacture more precise products. Studies are also carried out to design the most suitable assembly line and production facilities.



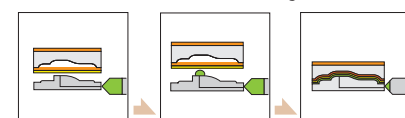
■ 成形 お客様のご要望を満足する、高意匠な製品を、様々な成形工法で実現します。

■ 組立 部品搬送・組立・検査作業の自動化による品質安定化・高効率化・高生産性を実現します。

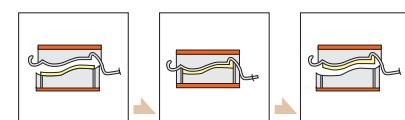
■ Forming We create elaborately designed products by meeting customers' demands with various kinds of molding methods.

■ Assembly We achieve consistency in quality, high efficiency and high productivity by automated systems for part conveyance, assembly and inspection work.

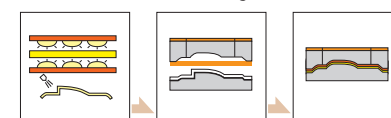
KPM工法 Kasai Press Molding Manufacturing Method (Low Pressured Molding)



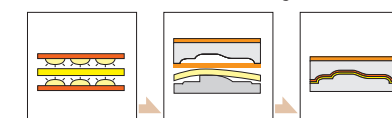
木目込み工法 KIMEKOMI Method 表皮材への部分加飾方法



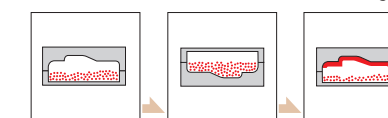
真空成形 Vacuum Forming



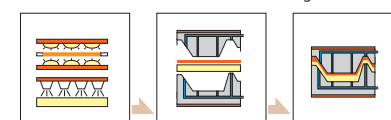
同時成形 Simultaneous Forming



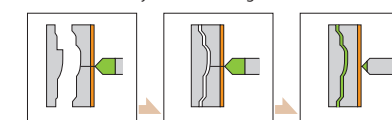
パウダースラッシュ Powder Slush Molding



圧空アシスト工法 Compressed Air Assist Manufacturing Method



INJ成形 Injection Molding



Production System 生産システム

KPS (Kasai Production System)

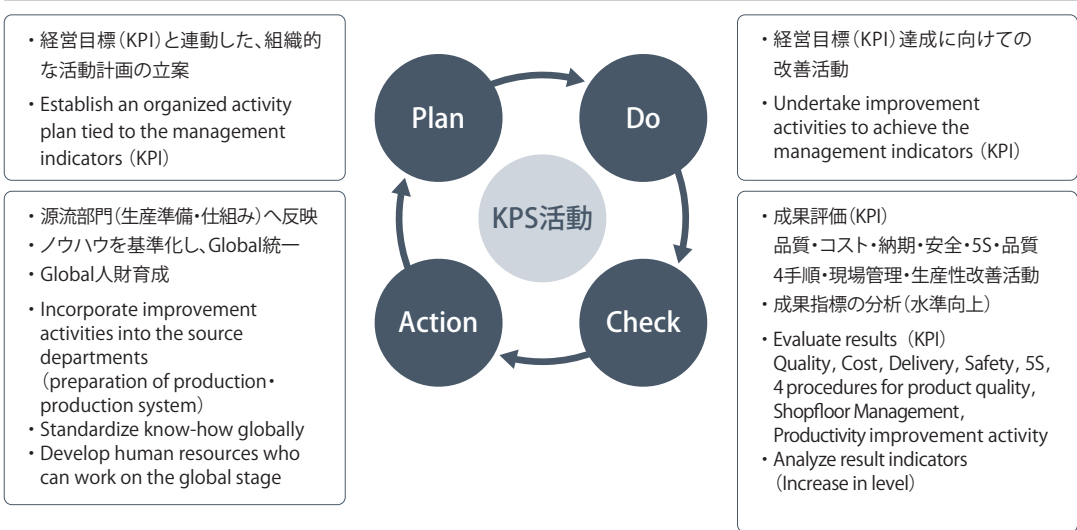
KASAI グループは、お客様に最高の品質と価格競争力を持った製品をお届けする為に、グローバルに統一された KPS 活動を展開しています。

KASAI Group is promoting our globally standardized KPS activities to provide the best quality and price competitive products to our customers.

KPS 活動は、開発初期源流部門の改善から、生産現場での5S(整理・整頓・清潔・清掃・躰)、ムダを無くす改善活動まで、一貫した PDCA を回し、得られたノウハウを標準化、Global に展開をします。

We implement the KPS activities including improvements in the initial phase of development and maintaining of 5S (Sorting (Seiri), Setting in order (Seiton), Shining (Seiso), Standardizing (Seiketsu) and Sustaining the discipline (Shitsuke)) at production sites as well as waste reduction activities by following the PDCA cycle consistently and expand the know-how gained through these activities globally.

KPS活動の考え方 Overview of KPS activities



KPS活動 KPS activities



QC改善活動の普及(グローバルQC改善事例発表会) Promotion of QC improvement (Company-wide global conference)



生産性および水準向上活動の普及
Activity for improving productivity standards



グローバルに統一された製品検査方法
Globally standardized product inspection method



グローバルトレーニングセンター(人材育成・技能伝承)
Global training center (Human resource development, skill transfer)



5S+床ピカ活動
5S + Floor polishing activity

Quality Assurance 品質保証

最高の品質を全世界に提供しています。
Ensuring the best quality around the world.

KASAI グループは最高の品質を全世界どこでもご提供できる体制により理想とすべき製品造りに取り組んでいます。
“品質は経営の基本”の信念のもと、グローバルスタンダードによる徹底した再発防止・未然防止で信頼性の確保に努めています。

日夜、様々な条件のもとで試験を繰り返し行うと共に、生産ラインにおいても各工程で品質の造りこみを行い、工程内での自己完結を行っています。常に最高品質の製品を供給し続けていく企業理念のもと、たゆまぬ努力を続けています。

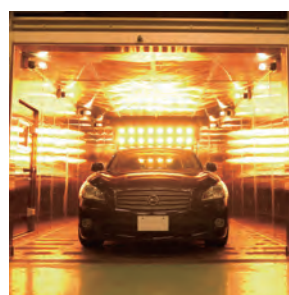
To provide all our clients with satisfactory products, we are structured in a way that allows us to provide the best quality to clients around the world, working towards our ideal product making.

With the belief that "Quality is the basis of management," our global standard helps us take preventive steps and measures thoroughly, ensuring the reliability of our clients. Day and night, we repeatedly conduct tests under various conditions as well as build the quality into the product at each stage of the production line, which ensure our product quality in that stage. KASAI continues to make strenuous efforts to consistently provide the highest quality products.



ドア側突衝撃実験
Door side impact test

車両の側面衝突時におけるトリムの性能テスト（乗員傷害値の解析）
Evaluate the impact absorption performance of door trim against side impact.



耐環境性実験
Environmental durability test

極限環境下での耐久テスト（環境テスト）
Durability test under extreme climatic environment. (environmental test)



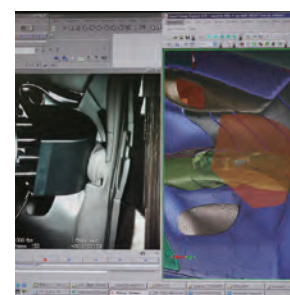
振動実験
Vibration test

車の走行状態を想定した高低温下での振動耐久テスト（振動テスト）
Vibration test under high/low temperature test conditions that simulate actual vehicle running conditions. (vibration test)



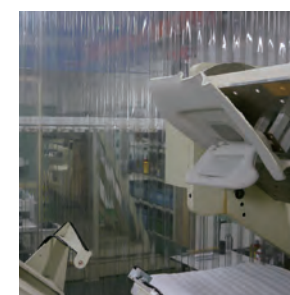
アームレスト性能実験
Armrest performance test

種々の環境下でドアアームレスト、グリップ部の強度、耐久をテスト
Evaluate the strength and the durability of door armrest and grip on various conditions.



CAEシミュレーション
CAE simulation

シミュレーションにより最適な構造を提案
Provide the best structure by the CAE simulation of side and head impact.



サンバイザー衝撃実験
Sunvisor impact test

サンバイザーの乗員への安全性を評価
Evaluate the occupant safety performance of sunvisor.



3次元変位測定
3D displacement measurement

変位測定箇所をカメラを用いて3次元測定
Measure the three-dimensional displacement level with camera.



化学分析
Chemical analysis

VOCの分析や化学分析
VOC analysis and chemical analysis.

Human Resource Development

人財開発

未来を創る人財

Human resources to create the future

KASAI グループにとって人材は貴重な財産です。

企業を支えるのは人。

当社は優れた人々の力によってこそ会社の理念が実現されると考えています。

世界を舞台に異なる文化や価値観をもつ多様な仲間と、仕事を通じて、一人ひとりが持つ能力や専門性を高めていくことを目指しています。更に、自己の成長を実現できるよう、きめ細かい教育プログラムを提供し人財育成に積極的に取り組んでいます。

Human resources are precious assets for KASAI Group.

People support companies.

KASAI believes that the ideals of a company are realized by collective efforts of talented people.

Through cooperation with co-workers that have different cultures and a set of values on the global stage, we aspire to improve the ability and the expertise that each individual possesses.

We actively take part in the development of human resources through detailed training programs to realize personal growth.

Environmental Protection 環境保全

美しい地球を次世代へ、
人と環境にやさしいモノづくりを目指して
Passing on the beautiful earth to a next generation,
striving to become a manufacturer that is friendly to people and the environment.

「美しい地球を次世代へ、人と環境にやさしいモノづくりを目指して」を活動スローガンとして、“今を未来へ繋げるモノづくり活動”として、早く・安く・低エネルギーを基本に「省エネルギー・リサイクル・軽量化」を実践しています。またそのような活動を通して、環境負荷を継続的に削減し、環境汚染の予防/環境保護へ貢献していきます。

本社地区に建設した技術新棟は、一次エネルギー消費量59%削減を実現し、経済産業省よりZEB（ネット・ゼロ・エネルギー・ビル）として認定を受けました。併せて、神奈川県からも県内第一号のZEBとしての認定を受けております。

Under a slogan, “passing on the beautiful earth to a next generation, striving to become a manufacture that is friendly to people and the environment,” we have been practicing “energy-saving,” “recycling” and “reducing weight” based on three keywords, “fast,” “inexpensive” and “low energy” as a manufacturing activity for the future. We will keep contributing to the prevention of environmental pollution and the preservation of our environment while continuously reducing environmental load through the activities.

New Engineering Building constructed in the HQ premises achieved the reduction of primary energy consumption by 59% and was certified as ZEB (net-zero energy building) from Ministry of Economy, Trade and Industry. Also the building was certified as the first ZEB of Kanagawa from Kanagawa Prefecture.



太陽光発電（河西工業 本社 技術新棟）
Solar power (KASAI KOGYO CO., LTD. Headquarters, New Engineering Building)



太陽光発電（KASAI UK LTD. ワシントン工場）
Solar power (KASAI UK LTD. Washington Plant)



ISO14001登録証
ISO14001 certificate



建築物省エネルギー性能表示制度（BELS）認証取得
Building-Housing Energy-efficiency Labeling System
（BELS） certificate



天候センサーと自然喚起システム（河西工業 本社 技術新棟）
Weather sensor and automated ventilation system
(KASAI KOGYO CO., LTD. Headquarters, New Engineering Building)

Network ネットワーク

グローバルネットワークが
世界の様々なニーズにお応えします。
Our global network meets the
needs around the world.

KASAI グループは自動車メーカーの急速なグローバル展開と拡充に対して、いち早く海外戦略を展開してまいりました。日本国内での拡充はもとより、アメリカ・ヨーロッパ・アジアにおけるネットワークの機能と能力の拡充を図ると共に、新たな地域への挑戦によりグローバルでのTier-1機能を果たせる企業を目指し前進し続けます。

KASAI was among the first to implement overseas strategies in line with the global expansion of car manufacturers. In addition to our domestic network, we will continue to strengthen the functions and capabilities of our global network including the Americas, Europe, and Asia. By challenging new regions, we aim to become a Tier-1 supplier on a global basis.

生産拠点 Production Bases



D5 河西工業ジャパン株式会社 宇佐工場
KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD. Usa Plant
└─ 北九州分室 Kita-Kyushu in-site operation
刈田分室 Kanda Satellite Plant

生産拠点 Production Bases



D4 河西工業ジャパン株式会社 三重工場
KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD. Mie Plant
└─ 滋賀分室 Shiga Satellite Plant

生産拠点 Production Bases



D1 河西工業ジャパン株式会社 本社・寒川工場
KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD.
Headquarters & Samukawa Plant
└─ 追浜分室 Oppama in-site operation



D2 河西工業ジャパン株式会社 太田工場
KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD. Ota Plant
└─ 館林分室 Tatebayashi Satellite Plant
栃木分室 Tochigi in-site operation



D3 河西工業ジャパン株式会社 寄居工場
KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD. Yorii Plant

設計拠点 Design & Engineering Offices

D1 日本開発センター
Japan Design & Development Center

セールス & エンジニアリング事務所 Sales and Engineering Office

- a** 宇都宮 S&E 室 Utsunomiya S&E Office
- D2** 太田 S&E 室 Ota S&E Office
- b** 豊田 S&E 室 Toyota S&E Office

D1 河西テクノ株式会社 本社
KASAI TECHNO CO., LTD. Headquarters

- c** 設計部設計課 岩手分室 Iwate Office, Design Department
- c** 設計部設計課 宇都宮分室 Utsunomiya Office, Design Department

持分法適用会社 Equity Method Applicable Group Company

D2 エスケイ工業株式会社
SK KOGYO CO., LTD.



D1 河西工業株式会社 富士宮事業所
KASAI KOGYO CO., LTD. Fujinomiya Office



D1 河西工業株式会社 本社
KASAI KOGYO CO., LTD. Headquarters
河西サポートサービス株式会社 本社
KASAI SUPPORT SERVICE CO., LTD. Headquarters

生産拠点
Production Bases

UNITED KINGDOM



E1 KASAI UK LTD.
Headquarters & Washington Plant

生産拠点
Production Bases

USA



U1 KASAI NORTH AMERICA INC.
Manchester Plant
— Smyrna Swan Drive operation
— Smyrna on-site operation
— Smyrna Plant
— Chattanooga assembly operation



U2 KASAI NORTH AMERICA INC.
Upper Sandusky Plant
— Carey operation



● KASAI NORTH AMERICA INC.
North American Headquarters



U3 KASAI NORTH AMERICA INC.
Prattville Plant



U4 KASAI NORTH AMERICA INC.
Talladega Plant

MEXICO



U5 KASAI NORTH AMERICA INC.
Madison Plant



M1 KASAI MEXICANA S.A. DE C.V.
Headquarters & Plant



M2 KASAI MEXICANA S.A. DE C.V.
Silao Plant

設計拠点
Design & Engineering Offices

USA

① KASAI NORTH AMERICA INC.
Design and Advanced Technology Center
Troy Michigan

持分法適用会社
Equity Method Applicable Group Company

CHINA

A10 東風河西(襄陽)汽車飾件系統有限公司
DONGFENG KASAI (XIANGYANG) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD.

TAIWAN

A11 穎西工業股份有限公司
Y-TEKS CO., LTD.

MALAYSIA

A12 KASAI TECK SEE (MALAYSIA) SDN. BHD.
Headquarters & Selangor Darul Ehsan Plant

生産拠点
Production Bases

CHINA



A1 広州河西汽車内饰件有限公司
本社・広州工場
GUANGZHOU KASAI AUTOMOTIVE
INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD.
Headquarters & Guangzhou Plant



A2 開封河西汽車飾件有限公司
本社・開封工場
KAIFENG KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS
CO., LTD.
Headquarters & Kaifeng Plant



A3 東風河西(大連)汽車飾件系統有限公司
本社・大連工場
DONGFENG KASAI (DALIAN) AUTOMOTIVE
TRIM SYSTEMS CO., LTD.
Headquarters & Dalian Plant

INDIA



A6 KASAI INDIA (CHENNAI) PRIVATE LIMITED
Headquarters & Chennai Plant



A4 東風河西(武漢)頂飾系統有限公司
本社・武漢工場
DONGFENG KASAI (WUHAN) ROOF TRIM
SYSTEMS CO., LTD.
Headquarters & Wuhan Plant



A5 武漢河達汽車飾件有限公司
本社・武漢工場
WUHAN KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS
CO., LTD.
Headquarters & Wuhan Plant

THAILAND

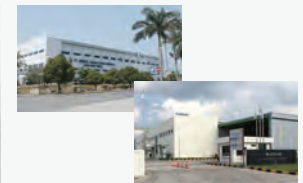


A7 KASAI TECK SEE (THAILAND) CO., LTD.
Headquarters & Ayutthaya 1st Plant & 2nd Plant



A8 KASAI TECK SEE (THAILAND) CO., LTD.
Pinthong Plant

INDONESIA



A9 PT KASAI TECK SEE INDONESIA
Headquarters & Karawang 1st Plant & 2nd Plant

KASAI's History 沿革

1912 年 01 月 東京都八王子市に織物工場を設立
1933 年 01 月 河西合名会社を設立
1946 年 10 月 河西合名会社を河西工業株式会社に組織変更
1949 年 08 月 東京都墨田区に両国工場開設、ドア用木製品製造開始
1956 年 08 月 東京都品川区に品川工場開設、両国工場から移転
1961 年 12 月 神奈川県横須賀市に追浜工場開設
1964 年 07 月 株式を東京証券取引所市場第二部に上場
1964 年 07 月 神奈川県高座郡寒川町に寒川本社工場開設、品川工場より移転
1965 年 03 月 本店を東京都品川区から東京都中央区に移転
1973 年 04 月 栃木県足利市に足利工場開設
1976 年 12 月 大分県宇佐市に九州工場開設
1986 年 03 月 三重県津市に三重河西株式会社を設立
1986 年 08 月 米国 ミシガン州にS & E室を設立
1986 年 10 月 米国 テネシー州に M-TEK INC. (現・KASAI NORTH AMERICA, INC.) を設立
1986 年 12 月 株式会社エーピーエム (現・河西サポートサービス株式会社) を設立
1990 年 11 月 埼玉県大里郡寄居町に寄居工場開設
1991 年 10 月 英国 マーサーにレイデル社 (現・ビステオン社) と合併で R-TEK Ltd. (現・KASAI UK LTD) を設立
1991 年 10 月 台湾の穎隆車材股份有限公司 (現・穎西工業股份有限公司) へ資本参加
1993 年 07 月 R-TEK Ltd. (現・KASAI UK LTD) が英国のレイデル社 (現・ビステオン社) ワシントン工場を買収
1995 年 03 月 株式会社三国製作所へ資本参加
1996 年 08 月 追浜工場を閉鎖
1997 年 05 月 メキシコ合衆国 グアナフアト州に KASAI MEXICANA S.A. DE C.V. を設立
1998 年 11 月 株式会社ワイエスエム (現・ユニプレスモールド株式会社) へ資本参加
1999 年 02 月 江東プラスチック工業株式会社 (株式会社ケーピーケイ) へ資本参加
1999 年 06 月 本店を東京都中央区から神奈川県高座郡寒川町に移転
1999 年 09 月 足利工場を閉鎖
1999 年 11 月 米国 オハイオ州にM-TEK INC. (現・KASAI NORTH AMERICA, INC.) 第二工場開設
2001 年 11 月 米国 ミシシッピ州にM-TEK Mississippi, Inc. (現・KASAI NORTHAMERICA, INC.) を設立
2004 年 06 月 中国の広州裕信汽車内飾件有限公司 (現・広州河西汽車内飾件有限公司) へ資本参加
2005 年 04 月 静岡県富士宮市に河西テック株式会社を設立
2005 年 06 月 岩手県北上市に岩手河西株式会社を設立
2005 年 12 月 米国 アラバマ州にM-TEK INC. (現・KASAI NORTH AMERICA, INC.) 第三工場開設
2007 年 03 月 株式を東京証券取引所市場第一部に上場
2007 年 03 月 タイ王国 アユタヤ県に KASAI TECK SEE CO.,LTD. を設立
2007 年 05 月 神奈川県高座郡寒川町に河西テクノ株式会社を設立
2007 年 06 月 米国 オハイオ州にS&E室を設立
2007 年 07 月 滋賀県東近江市に三重河西株式会社 滋賀工場開設

2008 年 03 月 愛知県知立市に豊田S&E室を設立
2008 年 03 月 群馬県太田市に三和工業株式会社と合併でエスケイ工業株式会社を設立
2008 年 04 月 中国 広東省に三和工業株式会社と合併で広州艾司克汽車内飾件有限公司を設立
2009 年 04 月 株式会社ケーピーケイと株式会社三国製作所が合併し、群馬河西株式会社に社名変更
2009 年 07 月 インドネシア共和国の PT. Oriental Manufacturing Indonesia へ資本参加 (現・PT KASAI TECK SEE INDONESIA)
2010 年 01 月 河西工業株式会社九州事業部を新設分割し、九州河西株式会社を設立
2010 年 09 月 中国 安徽省に蕪湖奇端科技有限公司と合併で蕪湖河西汽車内飾件有限公司を設立
2012 年 03 月 インド国 タミル・ナードゥ州に合併でAntolin Kasai TEK Chennai Private Ltd. (現・KASAI INDIA (CHENNAI) PRIVATE LTD.) を設立
2012 年 04 月 中国 河南省に海南鈞達汽車飾件有限公司と合併で開封河西汽車飾件有限公司を設立
2012 年 07 月 マレーシア国 セランゴール州に合併で KASAI TECK SEE (MALAYSIA) SDN. BHD. を設立
2013 年 11 月 中国 湖北省に東風偉世汽車飾件系統有限公司と合併で 東風河西 (襄陽) 汽車飾件有限公司を設立
2014 年 01 月 岩手河西株式会社 (現・東北KAT株式会社) の株式の一部を売却
2014 年 09 月 中国 遼寧省に東風偉世汽車飾件系統有限公司と合併で 東風河西 (大連) 汽車飾件有限公司を設立
2014 年 10 月 Antolin Kasai TEK Chennai Private Ltd. (現・KASAI INDIA (CHENNAI) PRIVATE LTD.) の全株式を取得
2015 年 01 月 蕪湖河西汽車内飾件有限公司の持分出資金の全部を譲渡
2015 年 06 月 フランス共和国 ヴェリジー・ピラクブレイ市に KASAI SALES & ENGINEERING FRANCE SAS を設立
2016 年 04 月 M-TEK INC. をKASAI NORTH AMERICA, INC.、R-TEK Ltd. を KASAI UK LTD、株式会社エーピーエムを河西サポートサービス株式会社に社名変更
2016 年 06 月 監査役会設置会社から監査等委員会設置会社に移行
2016 年 07 月 中国 湖北省に東風河西 (大連) 汽車飾件有限公司の子会社として 東風河西 (武漢) 頂飾系統有限公司を設立
2016 年 08 月 米国 テネシー州マーフリーズボロ市にKASAI NORTH AMERICA, INC.の本社機能を移転
2017 年 06 月 寒川本社工場内に技術新棟完成
2017 年 08 月 スロバキア共和国 ニトラ州レビツェ市に KASAI SLOVAKIA s.r.o. を設立
2019 年 04 月 モロッコ王国 タンジェ・フリーゾーンに KASAIKOGYO MOROCCO S.A.R.L を設立
2019 年 04 月 ドイツ連邦共和国にKasai (Germany) GmbHを設立
2019 年 07 月 福岡県京都郡苅田町に九州河西株式会社 苅田工場を竣工
2019 年 08 月 中国 広東省に倣成集团有限公司と合併で広東河澤汽車飾件有限公司を設立
2019 年 08 月 中国 湖北省に広州河西汽車内飾件有限公司及び海南鈞達汽車飾件股份有限公司と合併で 武漢河達汽車飾件有限公司を設立
2020 年 07 月 生産技術部門との業務一本化を図るため、連結子会社の河西テック株式会社を吸収合併
2020 年 10 月 日本地域における生産体制の全体最適化を図るため、河西工業ジャパン株式会社を設立

概要

社名	河西工業株式会社 (KASAI KOGYO CO., LTD.)
事業内容	自動車内装・外装部品の製造・販売及びこれに付帯する一切の事業
創業年月	1912年(明治45年)1月
創立年月	1946年(昭和21年)10月
資本金	58億2,110万円
株式	東京証券取引所スタンダード市場上場
従業員数	単独 551名(2024年3月31日現在) 連結 8,147名(2024年3月31日現在)
本社	〒253-0106 神奈川県高座郡寒川町宮山3316 TEL: 0467-75-1125(総務部直通)
事業所	富士宮事業所
セールス&エンジニアリング 事務所	宇都宮・太田・豊田

役員

代表取締役社長 社長役員	古川 幸二			
取締役 副社長役員	稲津 茂樹			
取締役 専務役員	小川 耕一			
取締役	野地 彦旬※	松岡 大治※		
取締役 監査等委員	松谷 英明	城戸 和弘※	古川 裕二※	
常務役員	小林 弘治	阿部 健	池田 誠	
	石井 康氏	松本 徹	仲下 尚吾	
執行役員	渡部 亮典	生田 雅浩	下原 敬	
	宮内 祐樹	太田 潤		

※印は社外取締役

関連会社

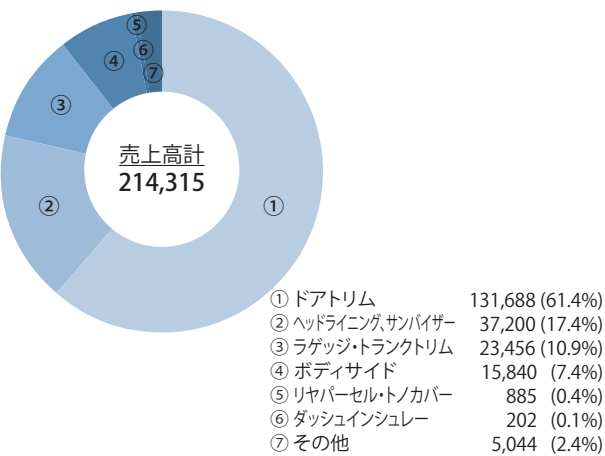
■ 国内関連会社	
河西工業ジャパン株式会社	河西サポートサービス株式会社
河西テクノ株式会社	エスケイ工業株式会社
■ 海外関連会社	
KASAI NORTH AMERICA, INC.	KASAI MEXICANA S.A. DE C.V.
KASAI UK LTD	広州河西汽車内飾件有限公司
開封河西汽車飾件有限公司	東風河西(大連)汽車飾件系統有限公司
東風河西(武漢)頂飾系統有限公司	武漢河達汽車飾件有限公司
KASAI INDIA (CHENNAI) PVT., LTD.	KASAI TECK SEE CO., LTD.
PT KASAI TECK SEE INDONESIA	東風河西(襄陽)汽車飾件系統有限公司
穎西工業股份有限公司	KASAI TECK SEE MALAYSIA SDN. BHD.

主要取引先

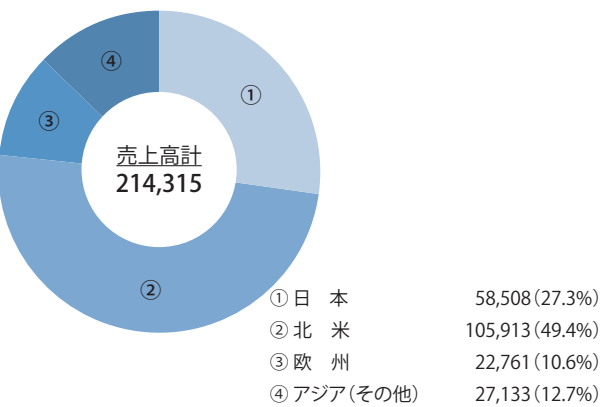
日産自動車株式会社	日産車体株式会社	本田技研工業株式会社
林テレンプ株式会社	株式会社SUBARU	トヨタ紡織株式会社
ダイハツ工業株式会社	トヨタ車体株式会社	三菱ふそうトラック・バス株式会社
日野自動車株式会社	UDトラックス株式会社	いすゞ自動車株式会社
マツダ株式会社	スズキ株式会社	三菱自動車工業株式会社
Volkswagen Group	Jaguar Land Rover Limited	General Motors Company
Mercedes-Benz Group AG	他	

連結売上高

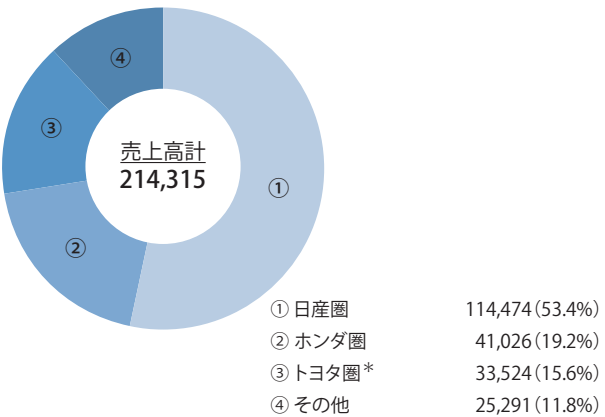
■ 製品別売上高 (単位:百万円) 2023年度



■ 地域別売上高 (単位:百万円) 2023年度

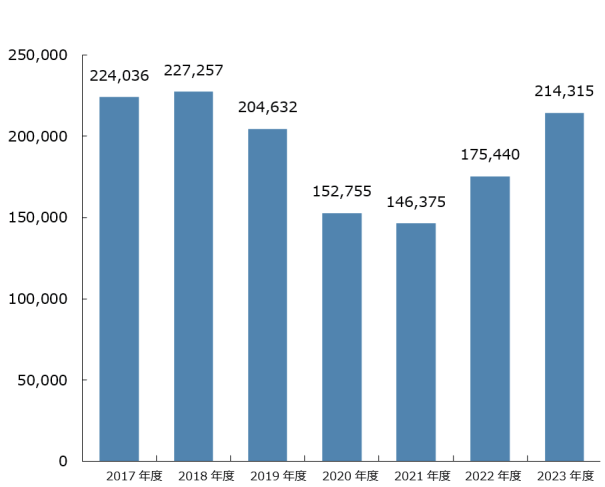


■ 得意先別売上高 (単位:百万円) 2023年



*トヨタ圏には、ダイハツ工業株式会社、株式会社SUBARUへの売上を含んでおります。

■ 売上高推移 (単位:百万円)



KASAI's History

Jan.1912	Set up a textile factory in Hachioji City, Tokyo.	Apr.2009	KPK Co., Ltd. amalgamates with MIKUNI SEISAKUSHO CO. LTD. and the name of the company is changed to GUNMA KASAI CO., LTD.
Jan.1933	Established Kasai Unlimited Partnership.	Jul.2009	Capital participation in PT. Oriental Manufacturing Indonesia (current PT KASAI TECK SEE INDONESIA).
Oct.1946	Incorporated into a stock company "KASAI KOGYO CO., LTD."	Jan.2010	Divested KASAI KOGYO CO., LTD. Kyushu Division and established KYUSHU KASAI CO., LTD.
Aug.1949	Set up Ryogoku Factory in Tokyo. Production of wooden product for automotive door panels started.	Sep.2010	Established WUHU KASAI AUTOMOTIVE INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD. as a joint venture in Wuhu City, China.
Aug.1956	Set up Shinagawa Factory in Tokyo, and transferred production from Ryogoku.	Mar.2012	Established ANTORIN KASAI TEK CHENNAI PVT., LTD. (current KASAI INDIA (CHENNAI) PRIVATE LTD.) as a joint venture in Tamil Nadu, India.
Dec.1961	Set up Oppama Factory in Yokosuka City, Kanagawa.	Apr.2012	Established KAIFENG KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS CO., LTD. as a joint venture in Kaifeng, China.
Jul.1964	Listed on the Tokyo Stock Exchange Second Section.	Jul.2012	Established KASAI TECK SEE (MALAYSIA) SDN. BHD. as a joint venture in Selangor, Malaysia.
Jul.1964	Established Samukawa Main Factory in Kanagawa. Transferred production facilities from Shinagawa Factory.	Nov.2013	Established DONGFENG KASAI (XIANGYANG) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD. in Hubei, China as a joint venture with Dongfeng Visteon Automotive Trim Systems Co., Ltd.
Mar.1965	Transferred Registered Office from Shinagawa-ku, Tokyo to Chuo-ku, Tokyo.	Jan.2014	Divested stock for one part of IWATE KASAI CO., LTD. (current TOHOKU KAT CO., LTD.).
Apr. 1973	Set up Ashikaga Factory in Tochigi.	Sep.2014	Established DONGFENG KASAI (DALIAN) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD. in Liaoning, China as a joint venture with Dongfeng Visteon Automotive Trim Systems Co., Ltd.
Dec.1976	Set up Kyushu Factory in Usa City, Oita.	Oct.2014	Acquisition of all stocks of ANTORIN KASAI TEK CHENNAI PVT., LTD. (current KASAI INDIA (CHENNAI) PRIVATE LTD.).
Mar.1986	Established MIE KASAI CO., LTD. in Tsu City, Mie.	Jan.2015	Transferred the amount of all share of WUFU KASAI AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD.
Aug.1986	Established a S&E office in Michigan, U.S.A.	Jun.2015	Established KASAI SALES & ENGINEERING FRANCE SAS in Velizy Villacoublay, France.
Oct.1986	Established M-TEK INC. (current KASAI NORTH AMERICA, INC.) in Tennessee, U.S.A.	Apr.2016	Changed the company names as follows: from M-TEK to KASAI NORTH AMERICA, INC.; from R-TEK LTD. to KASAI UK LTD; from APM CO., LTD. to KASAI SUPPORT SERVICE CO., LTD.
Dec.1986	Established APM CO., LTD. (current KASAI SUPPORT SERVICE CO., LTD.).	Jun.2016	Transferred to a company with Audit and Supervisory Committee.
Nov.1990	Set up Yorii Factory in Yorii-machi, Osato-gun, Saitama.	Jul.2016	Established DONGFENG KASAI (WUHAN) ROOF TRIM SYSTEMS CO., LTD. in Hubei Province, China as a subsidiary of DONGFENG KASAI (DALIAN) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD.
Oct.1991	Established R-TEK LTD. (current KASAI UK LTD) in Merthyr Tydfil, U.K. as a joint venture with Reydel Ltd. (current Visteon Corporation).	Aug.2016	Transferred the function of head office of KASAI NORTH AMERICA, INC. to urfreesboro, Tennessee, U.S.A..
Oct.1991	Capital participation in Yiing Long Car Material Mfg. Corp. of Taiwan (current Y-TEKS CO., LTD.).	Jun.2017	Completed the construction of New Engineering Building in the premise of Samukawa head office.
Jul.1993	Acquisition of Reydel Ltd. (current Visteon Corporation) Washington plant by R-TEK LTD (current KASAI UK LTD).	Aug.2017	Established KASAI SLOVAKIA s.r.o. in Levice, Slovakia.
Mar.1995	Capital participation in MIKUNI SEISAKUSHO CO., LTD.	Apr.2019	Established KASAIKOGYO MOROCCO SARL AU in Tangier Exportation Free Zone, Morocco.
Aug.1996	Closed Oppama Factory.	Apr.2019	Established KASAI (GERMANY) GmbH in Germany.
May.1997	Established KASAI MEXICANA, S.A. DE C.V. in Guanajuato, Mexico.	Jul.2019	Established KYUSHU KASAI CO., LTD. Kanda Plant in Kanda-machi, Miyako-gun, Fukuoka.
Nov.1998	Capital participation in YSM Co., Ltd. (current Unipres Mold Corporation).	Aug.2019	Established GUANGDONG KAWASAWA AUTOMOTIVE TRIM PARTS CO., LTD in Guangdong Province, China as a joint venture with LOFTY SUCCESS GROUP LIMITED.
Feb.1999	Capital participation in Koto Plastic Kogyo Co., Ltd. (KPK Co., Ltd.).	Aug.2019	Established WUHAN KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS CO., LTD. in Hubei, China as a joint venture with GUANGZHOU KASAI AUTOMOTIVE INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD. and Hainan Drinda Automotive Trim Co., Ltd.
Jun.1999	The headquarters is moved from Chuo-ku, Tokyo to Samukawa-machi, Koza-gun, Kanagawa.	Jul.2020	Absorbed the consolidated subsidiary, KASAI TEC CO., LTD. to unify operations with the production engineering division.
Sep.1999	Closed Ashikaga Factory.	Oct.2020	Established KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD. to optimize the overall production system in Japan.
Nov.1999	Set up M-TEK INC. Second Plant in Ohio, U.S.A.		
Nov.2001	Set up M-TEK MISSISSIPPI, INC. in Mississippi, U.S.A. (current KASAI NORTH AMERICA INC.)		
Jun.2004	Capital participation in GUANGZHOU YUHSIN AUTOMOTIVE TRIM CO., LTD. (current GUANGZHOU KASAI AUTOMOTIVE INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD.) of China.		
Apr.2005	Established KASAI TEC CO., LTD. in Fujinomiya City, Shizuoka.		
Jun.2005	Established IWATE KASAI CO., LTD. in Kitakami City, Iwate.		
Dec.2005	Opened the third plant of M-TEK, INC (current KASAI NORTH AMERICA, INC.) in Alabama, U.S.A.		
Mar.2007	Listed on Tokyo Stock Exchange First Section.		
Mar.2007	Established KASAI TECK SEE CO., LTD. in Ayutthaya Thailand.		
May.2007	Established KASAI TECHNO CO., LTD. in Samukawa-machi, Koza-gun, Kanagawa.		
Jun.2007	Established a S&E office in Ohio, U.S.A.		
Jul.2007	Established MIE KASAI CO., LTD. Shiga Plant in Higashi Oomi City, Shiga.		
Mar.2008	Established Toyota S&E Office in Chiryu City, Aichi.		
Mar.2008	Established SK KOGYO CO., LTD. in Ota City, Gunma.		
Apr.2008	Established Guangzhou S.K AUTOMOTIVE INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD. in Guangzhou City, China.		

Profile (Non - consolidated)

Company Name	KASAI KOGYO CO., LTD.
Business Operation	Manufacture and sales of automotive interior and exterior parts and all the related business
Founded	January, 1912
Established	October, 1946
Capital	5,821 Million yen
Stock Listing	Tokyo Stock Exchange, Standard Market
Number of Employees	551 (Parent Company, as of March 31, 2024) 8,147 (Consolidated, as of March 31, 2024)
Global Headquarters	3316 Miyayama, Samukawa-machi, Kozagun, Kanagawa Prefecture 253-0106, Japan
Phone:	+81-467-75-1125
Office	Fujinomiya Office
Sales & Engineering Office	Utsunomiya, Ota, Toyota,

Managements

Representative Director, President	Koji Furukawa		
Director, Executive Vice President	Shigeki Inazu		
Director, Senior Managing Executive Officer	Koichi Ogawa		
Director	Hikomitsu Noji※	Daiji Matsuoka※	
Director, Audit & Supervisory Committee Member	Hideaki Matsuya	Kazuhiro Kido※	Yuji Furukawa※
Managing Executive Officer	Koji Kobayashi	Takeshi Abe	Makoto Ikeda
	Yasushi Ishii	Toru Matsumoto	Shogo Nakashita
Executive Officer	Ryosuke Watanabe	Masahiro Ikuta	Takashi Shimohara
	Yuki Miyauchi	Jun Ota	

※Outside Director

KASAI Group

Japanese

KASAI KOGYO JAPAN CO., LTD.
KASAI TECHNO CO., LTD.

KASAI SUPPORT SERVICE CO., LTD.
SK KOGYO CO., LTD.

Overseas

KASAI NORTH AMERICA, INC.
KASAI UK LTD
KAIFENG KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS CO., LTD.
DONGFENG KASAI (WUHAN) ROOF TRIM SYSTEMS CO., LTD.
KASAI INDIA (CHENNAI) PVT., LTD.
PT KASAI TECK SEE INDONESIA
Y-TEKS CO., LTD.

KASAI MEXICANA S.A. DE C.V.
GUANGZHOU KASAI AUTOMOTIVE INTERIOR TRIM PARTS CO., LTD.
DONGFENG KASAI (DALIAN) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD.
WUHAN KASAI AUTOMOTIVE TRIM PARTS CO., LTD.
KASAI TECK SEE CO., LTD.
DONGFENG KASAI (XIANGYANG) AUTOMOTIVE TRIM SYSTEMS CO., LTD.
KASAI TECK SEE MALAYSIA SDN. BHD.

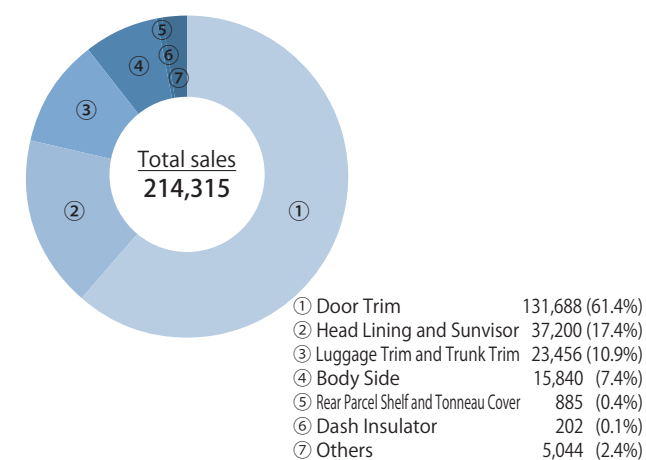
Main Customers

Nissan Motor Co., Ltd.
Honda Motor Co., Ltd.
SUBARU CORPORATION
DAIHATSU MOTOR CO., LTD.
Mitsubishi Fuso Truck and Bus Corporation
UD Trucks Corporation
Mazda Motor Corporation
MITSUBISHI MOTORS CORPORATION
Jaguar Land Rover Limited
Mercedes-Benz Group AG

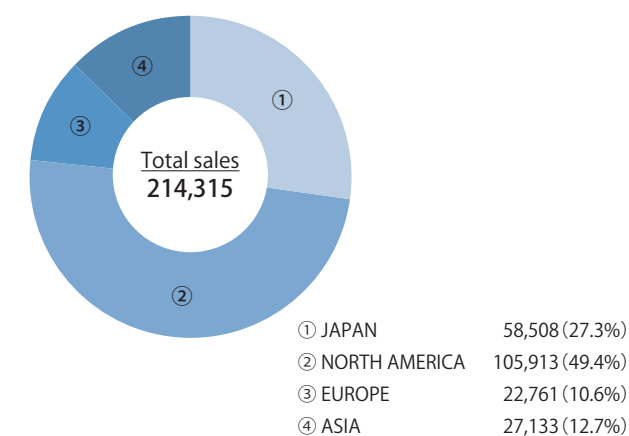
NISSAN SHATAI CO., LTD.
HAYASHI TELEMPU CORPORATION
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION
TOYOTA AUTO BODY CO.,LTD.
Hino Motors, Ltd.
ISUZU MOTORS LIMITED
SUZUKI MOTOR CORPORATION
Volkswagen Group
General Motors Company
etc.

Turnover (consolidated)

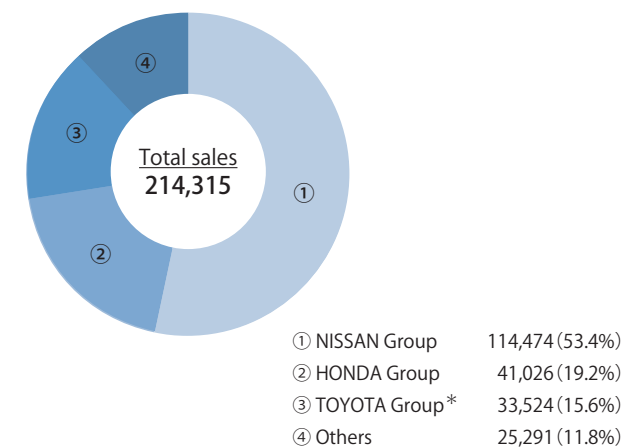
■ FY 2023 Sales Turnover by product (million yen)



■ FY 2023 Sales Turnover by region (million yen)

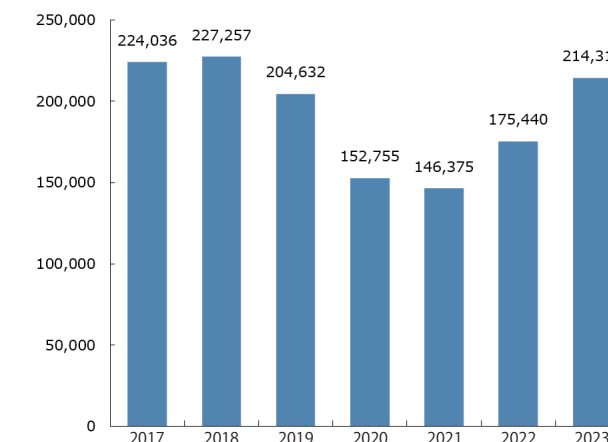


■ FY 2023 Sales Turnover by customer (million yen)



*Include DAHATSU MOTOR CO., LTD. and SUBARU CORPORATION for Toyota

■ Sales Growth (million yen)



Kasai

<https://www.kasai.co.jp/>
<https://www.kasai.co.jp/en/>