

1STEP成形工法 縫製加飾ヘッドライニング



➤ 特徴

今までの縫製されたヘッドライニングは縫製の位置合わせが難しく形を作るプレス工程と縫製された表皮の貼付け工程を分けて製造(2STEP工法)していました。これを成形型、成形方法について工夫をすることにより形を作るプレスと縫製された表皮の貼付けを同時に行う技術(1STEP工法)を開発しました。

従来製品(2STEP工法)に対して新製品(1STEP工法)は下記特徴を持っています。

- 耐久性能（表皮のはがれにくさ）の向上
- 製造工程削減によるCO₂排出量の削減とコスト低減



高い精度の縫製を1STEP工法(新製品)で実現しました